



## SIVI DÖKME TEHLİKELİ YÜKLERİN EMNİYETLİ ELLEÇLENMESİ OPERASYONU PROSEDÜRÜ

### 1-AMAÇ ve KAPSAM

Bu prosedür,tehlikeli sıvı yüklerin emniyetli elleçlenmesini,hammadde ve ürün kalitesinin korunmasını,operasyonun güvenli bir şekilde yapılmasını,tesise ve gemiye ait ekipmanların denetimi,operasyon öncesi kontrol sürecini,çevreye ve insan sağlığına verilebilecek zararların azaltılmasını amaç edinir.

### 2-SORUMLULAR

Liman müdürlüğü,

Liman müdürlüğüne bağlı vardiya amirliği ve personeli,

Isg uzmanları,

Personel, idari ve sosyal işler müdürlüğü,

TMGD uzmanı,

Gemi kaptanlığı,

### 3-BAGFAŞ LİMANINDA ELLEÇLENEN SIVI DÖKME YÜKLER

SÜLFÜRİK ASİT – UN 1830

FOSFORİK ASİT – UN 1805

AMONYAK – UN 1005

### 4-EMNİYETLİ OPERASYON

#### 4.1 GEMİ GELMEDEN ÖNCE YAPILACAKLAR

Gemi operasyonları, üretim faaliyetleri ve üretim süreç akışına uygun olarak yapılır.

Gelecek olan gemiler ticaret departmanı tarafından bildirilir.

Gelecek olan gemilerin uygunluğu liman müdürlüğü tarafından verilir.

Gelecek olan gemilerin getirdiği/ve veya götüreceği yüke göre ilgili işletmeler bilgilendirilerek tank uygunlukları belirlenir.

Gelecek olan gemilerden varış öncesi Form-10 Varış Öncesi Tankerler için Soru Formu acenta kanalı ile istenir.(Bkz Form-10).Bu form liman müdürlüğü tarafından dosyalanır.

Gemi gelişi öncesinde boru hatları,dolum kolu,bağlantı flençleri,acil bırakma kaplin kontrolleri yapılır.

Gemiden tahliyede kullanılacak hortumların test sertifikası acenta kanalı ile gemiden istenir ve bu sertifikalar liman müdürlüğü tarafından dosyalanır.

Kimyasal alım satım işlemlerinde,Prosedür-008 Dökümantasyon Kontrol ve Kayıt,Kimyasal Malzeme Yönetim Prosedürü uygulanır.

HAZIRLANMA TARİHİ	ONAYLAYAN
	Fabrika Müdürü



#### 4.2. GEMİ YANAŞTIĞINDA YAPILACAKLAR

İskele gemiler klavuz kaptan ve römorkör eşliğinde emniyetli bir şekilde yanaştırılır ve bağlanır.

Gümrük ve polis kontrolünden geçen gemilere çıkılır.

Gemi kaptanı ile Liman müdürlüğü iletişime geçer ve Form-004 Gemi Sahil Emniyet Kontrol Listesi Formu doldurulur, karşılıklı imza edilir. Bu form liman müdürlüğü tarafından dosyalanır. (Bkz. Form-004)

Gemi kaptanından onaylı yükleme/tahliye planı istenir.

İskele bağlantı flençleri, ventiller kontrol edilir.

Amonyak ise amonyak dolum kolunun ventilleri ve bağlantı flenci, ekipmanları kontrol edilir.

Gemi bağlantı flenci, hortumların göz ile kontrolleri yapılır. Sertifikaya uygunlukları denetlenir.

Bağlantı yapılmadan evvel Bagfaş personeli kişisel koruyucu donanımını tamamlar.

Bağlantı ISGOTT 17.5.5 izolasyon flenci standartlarına uygun olarak yapılır.

Gemi gümrük kontrol işlemlerinin bittiği bilgisi acentadan alınır.

Sıvı tehlikeli dökme yükler diğer tehlikeli maddelerle reaksiyona girmeyecek şekilde tahliyesi/yüklemesi yapılır.

Düşük kapasite ile tahliye/yüklemeye başlanır. Herhangi bir problem yoksa debi arttırılır. Gemi ile mutabık kalınarak uygun basınç ve debide tahliye/yükleme yapılır.

Belirli periyotlarda sahil hatları, bağlantı flençleri kontrol edilir.

Amonyak tahliyelerinde kol bağlantı bölgesinde amonyak dedektörü mevcuttur. İlgili personelin yakasında gaz ölçer cihazı bulunmalıdır.

Gemi ve Terminal müdürlüğü exproff telsizlerle operasyon sürecinde iletişim halinde bulunur.

Tahliye tamamlandığında hat içerisine basınçlı hava uygulanarak hortumda kalan yük süpürülür.

Gemi kaptanı gemi personelinden sorumludur.

Limana yanaşan gemilerin tank temizliğini BAGFAŞ limanında yapmasına izin verilmez.

#### 4.3 ACİL DURUMLARDA TAHLİYENİN DURDURULMASI

Herhangi bir sızıntı veya döküntü olduğunda, Prosedür-007 Kaza Prosedürü ve Prosedür-002 Olay Yeri Bildirim Prosedürü uygulanır.

Herhangi bir döküntü olması durumunda dökülen madde temizliği için Prosedür-012 Atık Yönetim Prosedürü uygulanır.

Amonyak tahliyesinde herhangi bir sızıntı döküntüde Prosedür-010 Amonyak Sızıntı-Patlama Prosedürü uygulanır.

HAZIRLANMA TARİHİ	ONAYLAYAN
	Fabrika Müdürü



PROSEDÜR NO: 016

Herhangi bir kaza durumunda Prosedür-004 Acil Durum Prosedürü ve Prosedür-011 Sülfürik ve Fosforik Asit Yanıklarında Yapılacak İşlemler Prosedürü uygulanır.

Herhangi bir gaz birikiminde Prosedür-003 Gazdan Arınma Prosedürü uygulanır.

Acil durumların tümünde tahmil/tahliye işlemleri kontrollü olarak durdurulur.

Acil yükleme pompaları durdurma butonlarından pompalar durdurulur.

Acil otomatik ventil kapama butonlarından ilgili ventiller kapanır.Liman üzerindeki tüm valfler kapatılır.

HAZIRLANMA TARİHİ	ONAYLAYAN
	Fabrika Müdürü